

UCD® LML

Décantation lamellaire + filtration
Eaux de surface et souterraines

Fonctionnement

Coagulation-floculation et décantation

- Séparation accélérée de l'eau et des floes par passage au travers de modules lamellaires.
- Boues collectées dans la partie inférieure du décanteur et évacuées par extractions automatiques.
- Equirépartition des débits par l'aval assurant de l'homogénéité des vitesses de décantation sur toute la surface de l'ouvrage (procédé breveté).

Filtration

Filtration sur sable, sous pression, avec lavage automatique des filtres.



Performances

- Élimination des matières en suspension et des particules colloïdales
- Eau traitée aux normes de potabilisation en vigueur

Applications

- Eaux à turbidité moyenne (colloïdes, couleur...), jusqu'à 500 mg MES/l
- Généralement pour les eaux de rivière ou de barrage
- Filtration des eaux souterraines

Standard

- Pression sortie station de 0,5 bar
- Fonctionnement automatique de l'extraction des boues et du lavage des filtres
- Gestion station par automate industriel et interface tactile

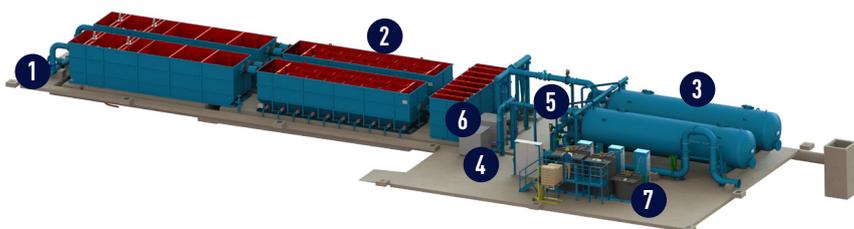
En option

- Pré-oxydation (cascade d'aération ou oxydation chimique)
- Pression sortie station adaptable
- Analyseurs en ligne eau brute et eau traitée
- Régulation des pompes d'eau clarifiée pour optimisation énergétique

Caractéristiques techniques

Modèle UCD® LML	Unit	50*	80	100	180	240	360	480	720	960
Principales caractéristiques techniques										
Production / jour (23h/24h)	m³/j	1150	1840	2300	4140	5520	8280	11040	16560	22080
Débit instantané	m³/h	50	80	100	180	240	360	480	720	960
Puissance consommée (pres. = 0,5 bar)	kW elec	8	12	16	25	32	28	48	66	85
Pression d'eau traitée	bar	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Quantité de skids	-	3	3	3	3	4	7	8	11	14
Dimension globale	m x m	9.7x5.8	13.4x5.7	13.5x6.5	13.5x6.5	27x8.35	26.2x10.5	45.3x8	45.3x12.8	45.3x16.0

*6 capacités disponibles, de 5 à 50 m³/h en UCD LML et en UCD FAST, pour des débits inférieurs à 50m³/h



Légende

- 1. Floculation
- 2. Décantation
- 3. Filtres à sable
- 4. Surpresseurs
- 5. Pompes d'eau clarifiée
- 6. Bâche d'eau clarifiée
- 7. Réactifs

Avantages

- **Délai de réalisation rapide** : Prémontage et précâblage en atelier, transport et livraison en containers
- **Modularité** : Unités additionnables, interchangeables et déplaçables
- **Fiable et robuste** : Technologies brevetées, 250 références depuis plus de 27 ans
- **Insertion en zone dense** : Empreinte au sol réduite
- **Maîtrise des risques** : Test complet de l'unité avant livraison, Génie civil limité
- **CAPEX et OPEX réduits** : Coûts en génie civil et en exploitation réduits

Les UCD® contribuent à l'atteinte aux Objectifs de Développement Durable suivants :



Contact

www.suezwaterhandbook.com

SUEZ
Ligne de produit Unité Compacte Degrémont
16 Place de l'Iris
92040 Paris la Défense - France
shd-fran-ucd@suez.com

Service et après-vente

Une équipe est à votre disposition pour assurer l'étude pilote, l'installation, la mise en service et l'entretien de la station.
sav.ucd.fr@suez.com