

Greenbass™

régulation de l'aération séquencée des boues activées

● eaux résiduaires urbaines



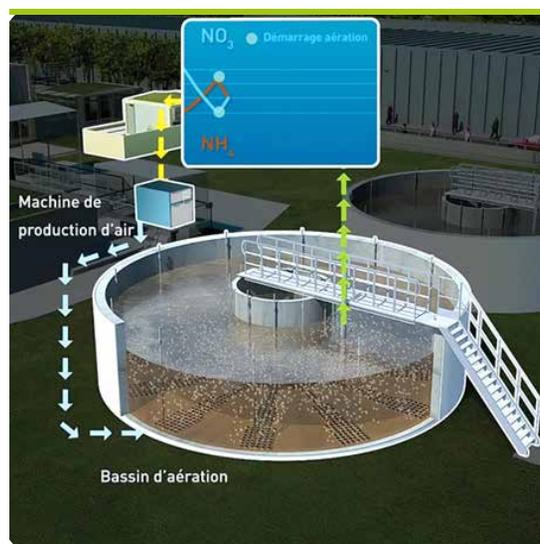
optez pour une maîtrise parfaite de la consommation énergétique de votre station d'épuration

● performance et économies

une solution adaptable sur toutes les stations pour une consommation énergétique réduite au juste nécessaire

innovation

les mesures en continu pour des apports d'air ajustés aux variations de charges polluantes



le chiffre

jusqu'à

15 %

d'économies d'énergie



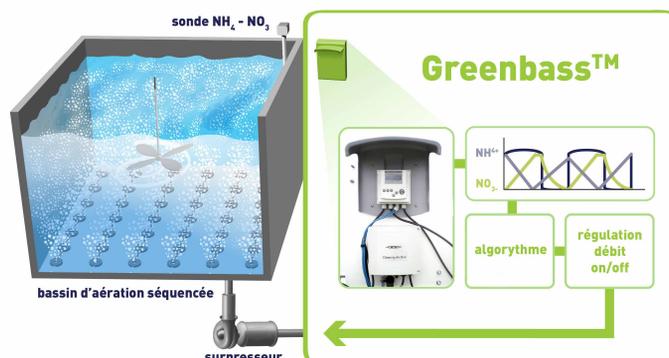
la technologie Greenbass™...

L'énergie est le premier poste de dépense sur une station d'épuration après les charges salariales d'où la nécessité d'optimiser les coûts sur ce point.

Représentant 40 à 70 % des besoins énergétiques, l'aération est le poste le plus énergivore d'une station d'épuration. Des économies importantes sont donc réalisables par la régulation dynamique de l'aération ajustée aux besoins du traitement. C'est pourquoi Greenbass™ ajuste en continu le débit d'air fourni au traitement biologique des boues urbaines en fonction de leur concentration en polluants.

Un débit d'air ajusté en continu : pour chaque bassin biologique, Greenbass™ est composé d'un jeu de sondes de mesures en continu des concentrations en ammonium et nitrates, et, pour l'ensemble de l'installation, d'un algorithme standard breveté introduit dans un programme qui commande la mise en marche ou l'arrêt de l'aération et qui régule les débits d'air insufflés.

La particularité de la régulation Greenbass™ est de se baser sur les variations de concentrations de la forme réduite (ammonium) et oxydée (nitrate) de l'azote. Ainsi, lorsque la charge polluante varie au cours de la journée, Greenbass™ ajuste le débit d'air fourni au plus près des besoins évitant ainsi le gaspillage énergétique.



... ce qu'elle vous apporte

respect de l'environnement



- une réduction de 10 à 15 % des consommations énergétiques par rapport aux systèmes classiques de régulation



performances

- s'adapte à toutes les tailles de stations d'épuration, existantes ou neuves
- un système intégrable dans tous les automates de station

économies



- un débit d'air ajusté aux besoins du traitement

SUEZ infrastructures de traitement

innovation.mailin@degremont.com

www.degremont.com

parmi nos références

Dijon (21), France
capacité : 400 000 EH

Pau Lescar (64), France
capacité : 190 000 EH

Tournus (71), France
capacité : 70 000 EH