

Meteor™-IFAS

épuration biologique des eaux usées
par cultures mixtes

○ eaux résiduaires urbaines



traitez le carbone et l'azote de vos eaux usées au moyen d'une solution très compacte

○ **flexibilité**

une solution supportant les fortes variations de charges, notamment en zones froides

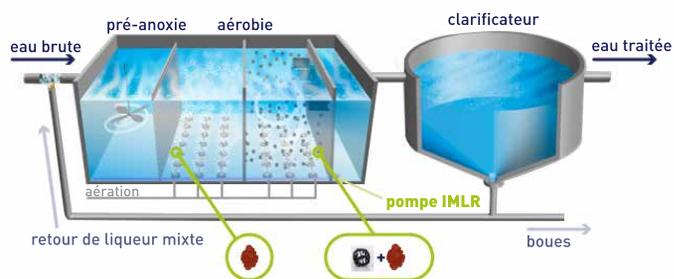
○ **environnement**

une réponse aux normes de rejets les plus exigeantes pour un coût économique maîtrisé

innovation

une solution intermédiaire (cultures mixtes), combinant les avantages respectifs de la culture fixée (comme la biofiltration) et de la culture libre (comme les boues activées)

Meteor™-IFAS est un procédé biologique à cultures mixtes spécialement développé pour le traitement de l'azote et du carbone.



le chiffre

capacité de nitrification

3 fois plus élevée qu'en boues activées classiques

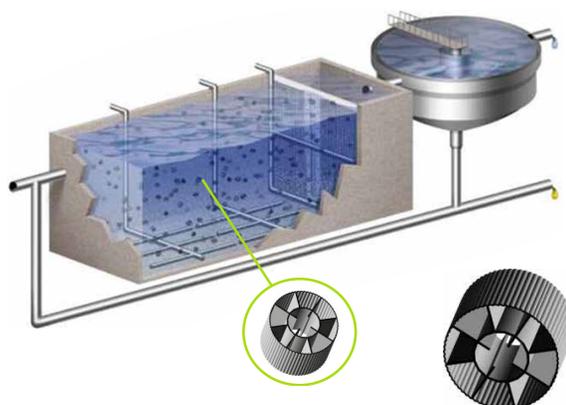


la technologie Meteor™-IFAS...

Meteor™-IFAS est adapté au traitement des eaux brutes d'origine municipale et au prétraitement des eaux industrielles. Ce procédé convient à la fois aux réhabilitations d'installations déjà existantes et à la construction de nouvelles unités.

Deux biomasses, un seul réacteur : Meteor™-IFAS est un procédé biologique à cultures mixtes spécialement développé pour le traitement du carbone et de l'azote.

Le traitement du carbone est assuré par une culture libre (boues activées) tandis que le traitement de l'azote est assuré par une culture fixée : deux biomasses distinctes (biomasse floculée et biomasse sur supports libres) coexistent donc au sein même d'un réacteur.



... ce qu'elle vous apporte

- compacité**
 - les volumes des ouvrages sont considérablement réduits par rapport à ceux des boues activées conventionnelles
- flexibilité**
 - ce procédé supporte les fortes variations de charges en particulier en zones froides (ex : zones de montagne)
- environnement**
 - une qualité d'effluent répondant aux normes de rejets les plus exigeantes pour un coût économique maîtrisé
- facilité d'exploitation**
 - pas de perte de charges, ni de lavage
 - un niveau d'automatisme élevé/fiabilité du système
 - une intégration aisée dans une station existante
 - idéal pour une réhabilitation : augmentation de la qualité du rejet, ainsi que de la charge à traiter

parmi nos références

Groton, CT, USA
capacité : 19 000 m³/j

Falling Creek, VA, USA
capacité : 53 000 m³/j

Proctor's Creek, VA, USA
capacité : 135 000 m³/j