

# Thermylis™ 2S

atelier d'incinération de boues à 2 étages

● biosolides



réduisez de manière drastique votre facture énergétique en utilisant le pouvoir calorifique de vos boues

● **économies**

une consommation en combustibles qui tend vers zéro

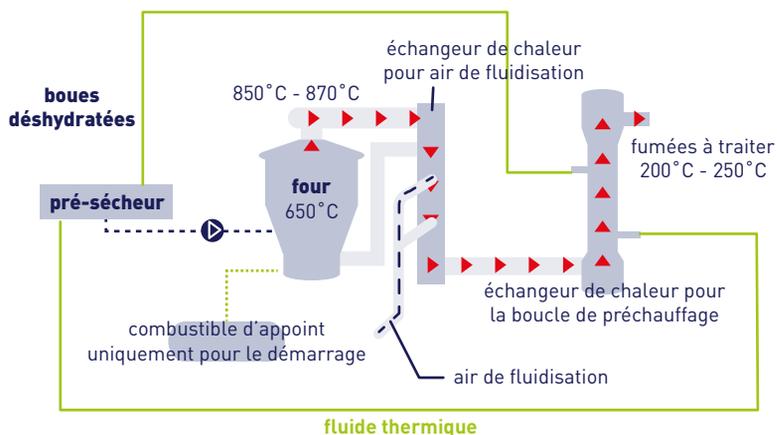
● **environnement**

un impact environnemental réduit qui s'inscrit pleinement dans une démarche « développement durable »

## innovation

le couplage d'un four d'incinération et d'un sécheur pour favoriser l'autonomie énergétique du système

Technologie durable basée sur la récupération d'énergie, Thermylis™ 2S constitue l'un des dispositifs de réduction du volume des boues les plus performants, les plus économiques et les plus respectueux de l'environnement.



## le chiffre

jusqu'à

0

énergie fossile consommée



## la technologie Thermylis™ 2S...

Solution optimale en terme de réduction des volumes et donc de minimisation des coûts (de transport et/ou de dépôt en décharge), l'atelier Thermylis™ 2S (« 2 stages », c'est-à-dire à « 2 étages »), intervient en dernière étape du traitement de vos boues. Constitué d'un four d'incinération haute température (850 degrés) directement précédé d'un sécheur thermique, il permet d'alimenter le four avec des boues partiellement séchées. Le Thermylis™ 2S est doté de toutes les structures de convoyage et de stockage requises (pompes ou vis d'Archimède pour les boues à l'état pâteux, acheminement pneumatique ou par vis de convoyage pour les cendres, et stockage en silos).

**Un couplage qui réduit fortement les consommations énergétiques :** son avantage premier en termes d'économies et d'environnement réside dans la réutilisation des énergies résiduelles produites par les fumées du four pour alimenter en énergie gratuite le sécheur thermique.

La combustion des boues produit un mélange de cendres et de fumées qu'il faut traiter. La séparation se fait en deux étapes. Une première étape (séparation par cyclones ou filtres à manche) permet de séparer 80 à 95 % des cendres qui peuvent être valorisées ou mises en décharge. Le reste est ensuite traité dans un réacteur pour abattre tous les gaz acides (SO<sub>2</sub>, acide chlorhydrique, fluorhydrique, etc.), de capturer les métaux volatils et les fines particules, afin de satisfaire aux plus rigoureuses exigences en matière de rejets.



## ... ce qu'elle vous apporte

### économies



- consommation en combustibles (fioul, gaz) quasi-nulle du fait de l'exploitation des énergies produites par la combustion
- coûts de transport et de mise en décharge réduits du fait de la réduction optimale des volumes

### performances



- réduction ultime du volume des boues (entre 7 et 10 % du volume des boues déshydratées)
- rendement de combustion maximal
- fonctionnement automatisé en continu (24h/24)

### environnement



- très faible impact environnemental
- consommation d'énergies fossiles quasi-nulle
- réduction des émissions de CO<sub>2</sub>
- destruction totale des germes pathogènes et molécules hormonales renforçant la sécurité sanitaire

### SUEZ infrastructures de traitement

[innovation.mailin@degremont.com](mailto:innovation.mailin@degremont.com)

[www.degremont.com](http://www.degremont.com)

## parmi nos références

**Kielce, Pologne**  
capacité : 300 000 EH

**Gdansk, Pologne**  
capacité : 800 000 EH

**Valenton (94), France**  
capacité : 1 200 000 EH