



# Azurair™ B-Twin

traitement biologique de l'hydrogène sulfuré  
et des mercaptans

○ air



conjuguez la maîtrise de vos nuisances  
olfactives avec une démarche  
développement durable

○ **facilité d'exploitation**

une maintenance réduite au strict  
minimum, la technologie ne nécessitant  
aucun réactif ni changement de média

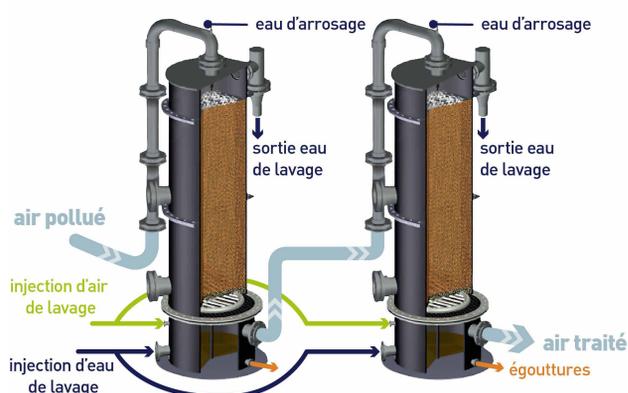
○ **environnement**

solution 100% biologique reposant sur  
un processus entièrement naturel

## innovation

**l'association des performances de deux  
filtres biologiques issus d'une technologie  
éprouvée**

Basé sur l'association de deux équipements de désodorisation biologique, l'Azurair™ B-Twin permet d'éliminer les nuisances olfactives des petites stations d'épuration et ce, sans changement de média et sans emploi de réactifs.



## le chiffre

**95%**

d'H<sub>2</sub>S et des  
mercaptans éliminés



## la technologie Azurair™ B-Twin...

Le sulfure d'hydrogène ou  $H_2S$  et les mercaptans font partie des polluants malodorants caractéristiques des stations d'épuration. La technologie Azurair™ B développée par SUEZ, qui permet d'éliminer jusqu'à 99% de l' $H_2S$ , offre une solution biologique efficace aux nuisances induites par le sulfure d'hydrogène (risques sanitaires, corrosion des bétons et métaux des ouvrages d'assainissement). En associant deux systèmes Azurair™ B, créant ainsi l'Azurair™ B-Twin, SUEZ va plus loin dans le processus de désodorisation 100% biologique de vos sites en s'attaquant simultanément au traitement de l' $H_2S$  et des mercaptans (R-SH). Le traitement global des odeurs est assuré.

**Un processus de traitement renforcé :** l'Azurair™ B-Twin repose sur une désodorisation biologique s'effectuant dans deux tours jumelées, selon le principe du biofiltre ruisselant : les tours sont chacune équipées d'un media minéral (biolite) sur lequel sont fixés des micro-organismes dont la spécificité est de dégrader, via leur métabolisme, les composés odorants. Pour optimiser la dégradation de ces polluants, un système d'arrosage séquentiel est intégré, maintenant un taux d'humidité optimal.

## ... ce qu'elle vous apporte

### performance et économies

- traitement performant de l' $H_2S$  et des mercaptans
- des coûts d'investissement et d'exploitation avantageux comparativement à d'autres technologies de traitement d'air



### environnement et sécurité

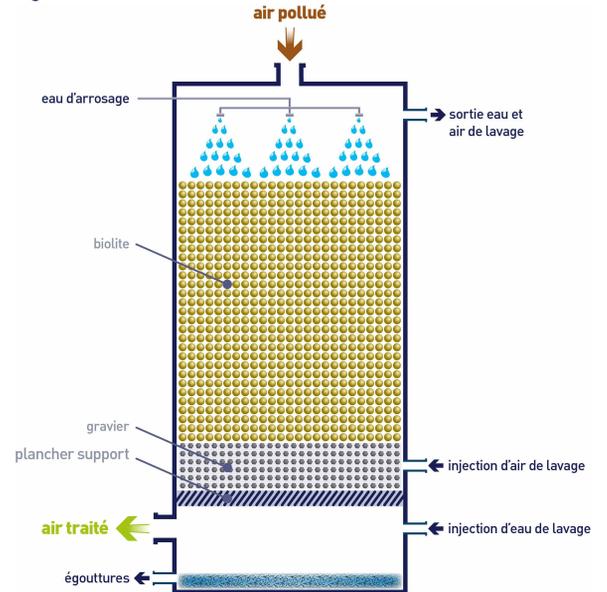
- une solution 100% biologique
- pas d'utilisation de réactifs chimiques
- compacité de l'équipement
- élimination des risques liés au  $H_2S$



### facilité d'exploitation

- média minéral inaltérable (pas de remplacement ou de rechargement)
- processus naturel ne nécessitant pas de régulation

L'air vicié est introduit dans la première tour et traverse un premier biofiltre à pH acide favorisant l'élimination de l' $H_2S$  avant d'être dirigé vers la seconde tour (ou « tour de finition ») fonctionnant à pH neutre pour une élimination renforcée des mercaptans, sans recours à **aucun réactif** ni régulation.



## parmi nos références

Chevrières Granfresnoy (60), France  
capacité : 5 500 EH

SUEZ infrastructures de traitement

innovation.mailin@degremont.com

www.degremont.com