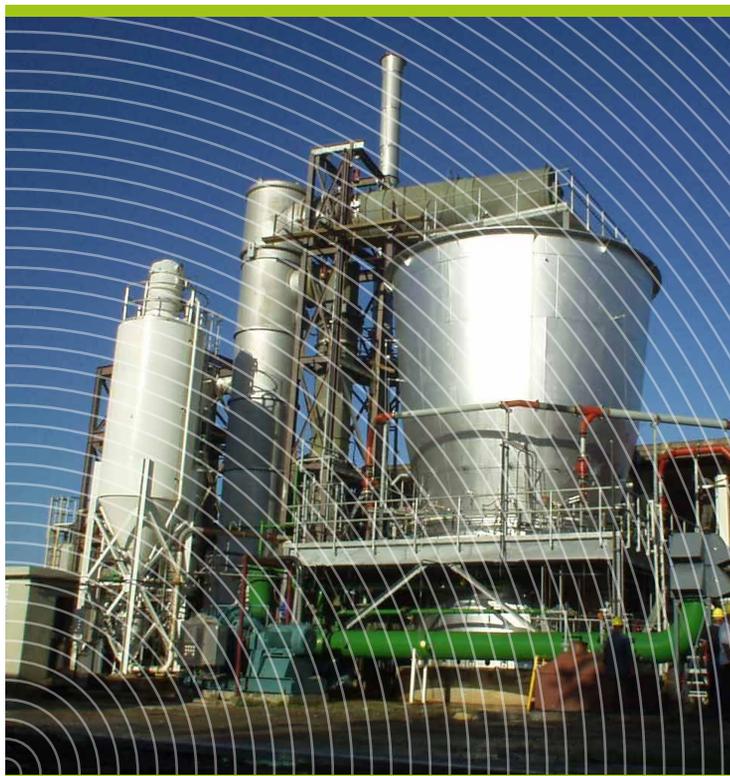


Thermylis™

atelier d'incinération des boues

o biosolides



une technologie éprouvée pour le traitement des boues déshydratées

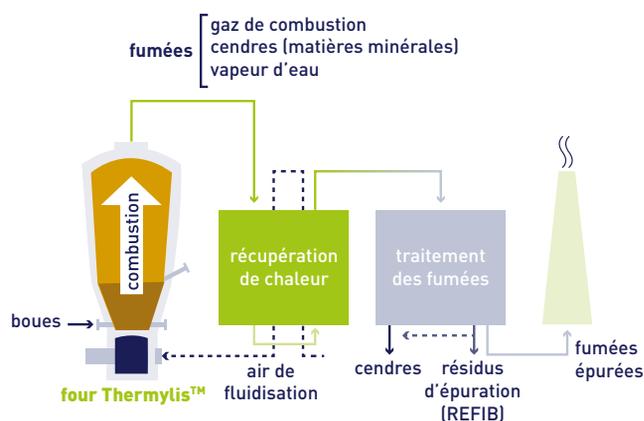
o **économies**

une optimisation de la consommation d'énergie pour un faible coût d'investissement

o **souplesse d'exploitation et sécurité**

Thermylis™ transforme les boues en un produit minéral sans nuisance et potentiellement valorisable. Thermylis™ est alimenté préférentiellement en boues déshydratées (siccité comprise entre 15 et 40 %) d'eaux résiduaires urbaines ou industrielles.

Thermylis™ est particulièrement adapté à des stations d'épuration de plus de 100 000 éq./hab. ou à des unités d'incinération des ordures ménagères accueillant une production de boues supérieure à 2 000 tMS/an.



le chiffre

Réduction du volume de boues déshydratées entre

7 et 10 %



la technologie Thermylis™...

Thermylis™ met en œuvre un lit de sable porté à haute température, et mis en expansion par un apport d'air provenant de la boîte à vent. Les boues y sont injectées. Leur combustion est favorisée par l'homogénéité et la turbulence (similaire à celle d'un liquide en ébullition) qui règnent dans ce lit de sable fluidisé. La zone de revanche/post-combustion, partie supérieure du four, permet de s'assurer de l'absence d'imbrûlés.

En configuration habituelle, Thermylis™ est équipé d'une boîte à vent à arche réfractaire, susceptible d'être alimentée en air à 650 °C.

... ce qu'elle vous apporte

- boîte à vent chaude limitant les coûts énergétiques

économies



technologie sans nuisance

- qualité de combustion permettant le respect des réglementations



souplesse d'utilisation

- possibilité de marche intermittente

fiabilité



- Les installations construites depuis 1985 sont toujours en état de marche

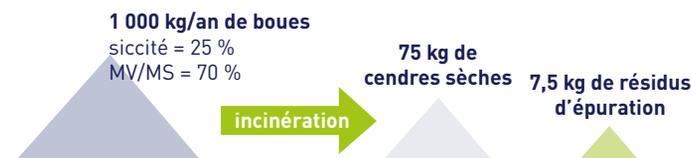
gamme/performances

→ 9 tailles de four existent en version boîte à vent chaude

diamètre de grille (m)	1,23	1,75	2,34	2,93	3,51	4,09	4,68	5,26	5,85
capacité de traitement (kg MS/h)*	150	300	500	1 000	1 500	2 250	2 800	3 600	4 800

*peut varier selon les caractéristiques des boues

→ une réduction drastique du tonnage à effectuer



→ un traitement poussé des fumées

polluants	concentration dans les fumées épurées	rendement d'élimination
Chlore	< 10 mg/Nm ³	> 97,5 %
Soufre	< 25 mg/Nm ³	> 97 %
Dioxines/Furannes	< 0,1 ng TE/Nm ³	> 97,5 %

valeurs calculées par rapport aux quantités moyennes présentes dans les boues à l'entrée

parmi nos références

Elbeuf (76), France
capacité : 100 000 EH

Béziers (34), France
capacité : 200 000 EH

Le Havre (76), France
capacité : 415 000 EH

Valenton (94) - France
capacité : 3 500 000 EH