

UCD® FAST

Simple et standard - La station modulaire compacte de traitement de l'eau potable jusqu'à 50m³/h

Fonctionnement

Coagulation-floculation et décantation lamellaire

- Séparation accélérée de l'eau et des floccs par passage dans des modules lamellaires
- Boues collectées dans la partie inférieure du décanteur et évacuées par extraction automatique

Filtration

- Filtration sur sable, sous pression, avec lavage manuel ou automatique du filtre.

Applications

- Inspiré du procédé classique de traitement des eaux UCD LML (coagulation / floculation / décantation / filtration & désinfection)
- Eaux moyennement chargées en turbidité (colloïdes, couleur...), jusqu'à 500 NTU
- Source : rivières, barrages, forages

Performances

- Normes de l'OMS
- Procédé de traitement de l'eau fiable et complet, adapté aux différents types d'eau brute



Caractéristiques techniques

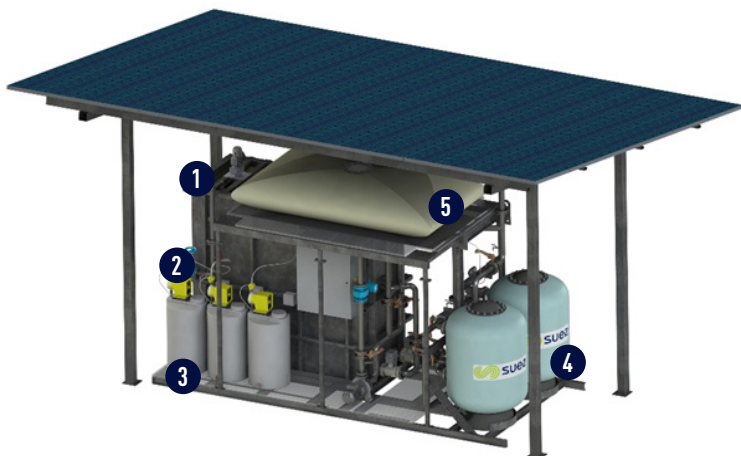
Modèle UCD® FAST	Unité	20'	40'
Production / jour (23h/24)	m ³	345	1150
Débit instantané	m ³ /h	15	50
Puissance installée (pres. = 0.3 bar)	kW mec	2.3	7.7
Puissance consommée (pres. = 0.3 bar)	kW élect	0.8	2.7
Pression de l'eau traitée	bar	0.2	0.2
Temps de floculation	min	15	15
Quantité de skids	-	1	1
Dimensions	m x m	5.3 x 2.3	11.8 x 2.3
Surface	m ²	12,2	27

Standard

-
- 2 modèles disponibles :
- 20 pieds => 15 m³/h
- 40 pieds => 50 m³/h

En option

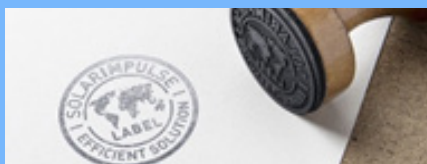
-
- Autonomie énergétique en journée grâce à un toit photovoltaïque
- Station de pompage d'eau brute
- Station de pompage et réservoir d'eau traitée
- Micro-automate communicant par réseau 2G/4G en version lavage automatique



Légende

-
- 1. Coagulation Floculation
Décantation lamellaire
- 2. Eau brute
- 3. Réactifs
- 4. Filtres à sable
- 5. Eau traitée

Le label « Solar Impulse Efficient Solution Label » est conçu pour mettre en lumière les solutions existantes qui sont à la fois propres et rentables et qui ont un impact positif sur la qualité de vie.



Avantages

-
- Produit adapté aux situations d'urgence et au développement rural
- Simple et rapide à déployer et à utiliser
- Produit sur étagère et disponibilité immédiate (selon stock)
- Peut être déplacé facilement
- Faible CAPEX & OPEX
- Facilité d'intégration de différentes sources d'énergie (panneaux solaires, éolienne, réseau électrique, groupe électrogène)

Les UCD® contribuent à l'atteinte des Objectifs de Développement Durable suivants :



Contact

www.suezwaterhandbook.com

Ligne de produit Unité Compacte Degrémont
16 Place de l'Iris
92040 Paris la Défense - France
shd-fran-ucd@suez.com

Services et après-vente

Une équipe est à votre disposition pour assurer l'étude pilote, l'installation, la mise en service et l'entretien de la station.
sav.ucd.fr@suez.com