



# Azurair™ Boost

désodorisation des usines de traitement des eaux  
avec désulfuration poussée

○ air



maîtrisez les nuisances olfactives de votre  
station d'épuration dans les pays chauds

○ **économies**

diminution de la consommation d'eau  
de javel et très faible consommation  
électrique

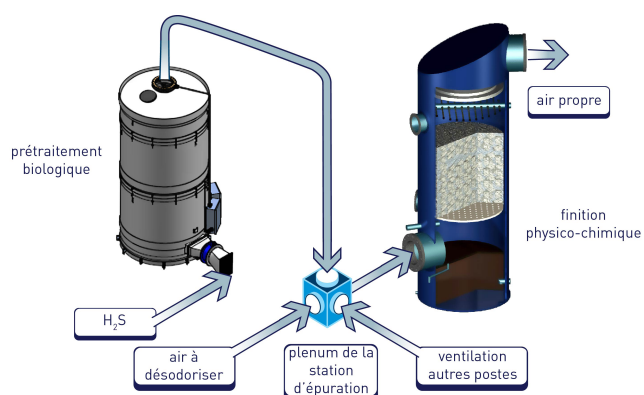
○ **sécurité**

traitement de l' $H_2S$  effectué à la source

## innovation

la capacité à traiter les fortes concentrations  
en  $H_2S$  grâce au couplage de deux  
technologies maîtrisées

Azurair™ Boost élimine les fortes concentrations de sulfure d'hydrogène ( $H_2S$ ). Basé sur le couplage de la désodorisation biologique et de la désodorisation physico-chimique, il est adapté aux pays chauds, zones où le sulfure est fortement présent dans les eaux résiduaires.



## le chiffre

**99%**

d'économie possible en eau de javel pour le  
traitement des fortes concentrations d' $H_2S$



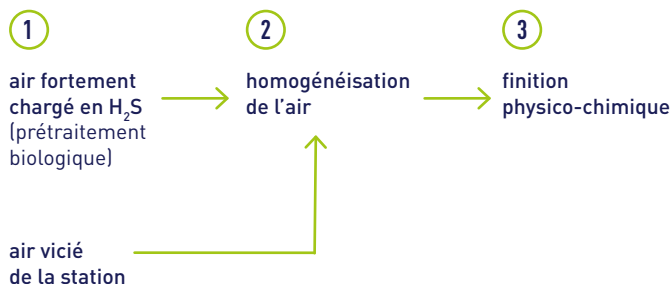
## la technologie Azurair™ Boost...

Composé chimique de soufre et d'hydrogène, le H<sub>2</sub>S est un polluant majoritairement émis par les stations d'épuration (odeur d'œuf pourri). Son inhalation peut entraîner, selon la quantité, une perte de connaissance et même le décès. Le H<sub>2</sub>S corrode aussi les bétons et métaux des ouvrages d'assainissement. Au contact des parois des collecteurs, il se transforme en effet en acide sulfurique.

**Une combinaison de deux types de traitements** : la désodorisation biologique s'effectue dans une tour remplie d'un média (ou « garnissage ») synthétique réparti sur un ou plusieurs étages et sur lequel vont se développer des biofilms chargés en micro-organismes qui vont utiliser le H<sub>2</sub>S dans leur métabolisme. Arrivant par le bas de la tour, l'air traverse les biofilms régulièrement arrosés par de l'eau pour en optimiser leurs performances. L'air, une fois sorti, rejoint le plénum de la station où il est redirigé grâce à un ventilateur vers le traitement physico-chimique qui traite également les autres postes à ventiler.

Ainsi, les deux technologies se combinent pour mieux allier leurs avantages :

- la désodorisation biologique évite l'emploi de réactifs
- la désodorisation physico-chimique s'adapte instantanément à la moindre variation de charge pour satisfaire les garanties



## ... ce qu'elle vous apporte

### économies et simplicité d'exploitation

- très faible consommation électrique, très forte diminution des consommations d'eau de javel, fonctionnement avec de l'eau de sortie de station filtrée
- simplicité d'utilisation des équipements et de l'instrumentation, fonctionnement automatisé



### sécurité et environnement

- traitement en zone confinée au plus près du point d'émission : environnement de travail sécurisé, danger sanitaire écarté
- nuisances olfactives évitées pour les populations locales



## parmi nos références

As Samra, Jordanie  
capacité : 3 000 000 EH

La Farfana, Chili  
capacité : 3 000 000 EH

**SUEZ infrastructures de traitement**

innovation.mailin@degremont.com

www.degremont.com