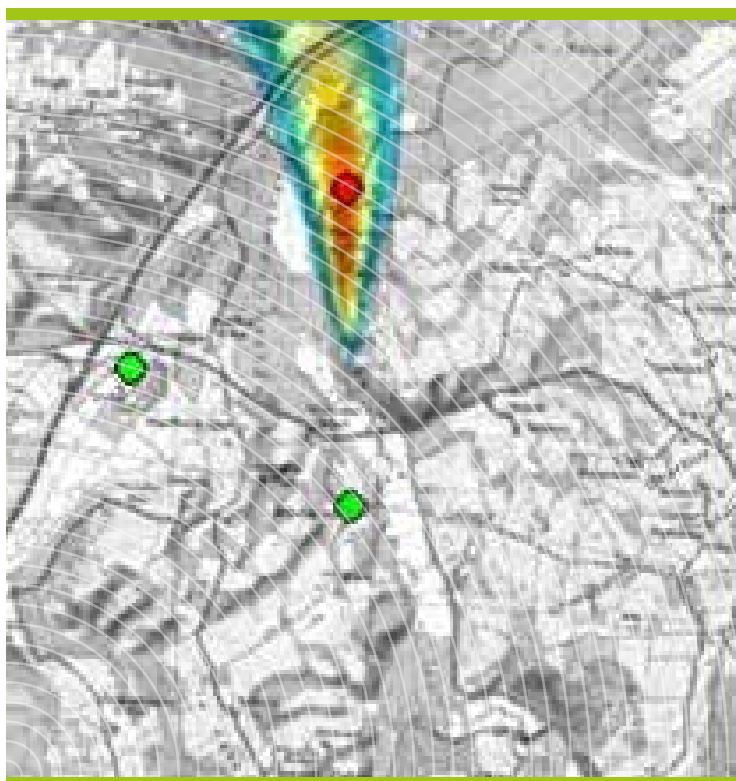




Azurair™ Scan

surveillance et gestion de l'impact olfactif
des stations de traitement d'eau

○ air



optimisez l'intégration territoriale de vos stations
grâce à un système de gestion des émissions de
polluants et de leur propagation

○ **performance**

des technologies combinées pour une
action globale sur site et sur territoire

○ **flexibilité**

une solution pré-packagée vous offrant
deux configurations possibles

innovation

la mise en synergie d'instruments de détection,
d'anticipation et de correction pour une gestion
élargie des émissions et de la propagation des
polluants à l'origine des nuisances olfactives

Parce qu'en matière d'émissions de polluants et d'odeurs le risque « zéro » n'existe pas, Azurair™ Scan a été conçu pour vous permettre d'agir efficacement face à toute propagation des nuisances. Azurair™ Scan est un dispositif combiné de suivi, d'alerte, d'anticipation et de maintenance qui permet désormais d'encadrer le risque sur site comme sa périphérie.



le chiffre

pour un monitoring à

100 %

de la diffusion des polluants



la technologie Azurair™ Scan...

Azurair™ Scan est une solution de gestion complète visant non seulement à détecter mais également à anticiper et à juguler toute propagation des émissions de polluants (composés soufrés, ammoniac) potentiellement inhérente au fonctionnement de vos stations. S'inscrivant dans le prolongement de vos équipements de traitement et de prévention (couverture, ventilation, unité de désodorisation, etc.), Azurair™ Scan vous permet ainsi de préserver un confort olfactif optimal sur site comme sur un périmètre élargi, favorisant de facto la bonne intégration de vos stations dans leur environnement.

Un système de surveillance de nouvelle génération : plate-forme modulaire et évolutive, Azurair™ Scan combine différentes solutions de surveillance et de gestion des émissions de polluants et d'odeurs en fonction des besoins propres à chaque station.

La gamme Azurair™ Scan se décline ainsi en deux produits pour proposer des offres techniques et commerciales adaptées à la taille et configuration des stations et à la sensibilité du voisinage vis-à-vis des odeurs.

Le produit Azurair™ Scan intègre des prélèvements et échantillonnages effectués lors de campagnes de mesures ponctuelles vous permettant de définir la cartographie des polluants olfactifs de votre station au quotidien mais aussi lors d'opérations d'exploitation spécifiques.

Le produit Azurair™ Scan Sensor quant à lui, intègre en plus des micro-capteurs H₂S et NH₃ sur site pour mesurer les émissions diffuses en continu. Azurair™ Scan et Azurair™ Scan Sensor vous offrent la possibilité d'effectuer une modélisation des données collectées de manière à visualiser l'évolution des panaches de diffusion associés aux émissions de polluants du site et de données météorologiques. Grâce aux mesures continues des capteurs, l'Azurair™ Scan Sensor permet quant à lui un suivi en temps réel de l'évolution de l'impact des polluants.

Des instruments de contrôle et d'anticipation innovants : partie intégrante du dispositif Azurair™ Scan Sensor, un réseau de micro-capteurs électrochimiques autonomes (alimentation photovoltaïque), communiquant en continu par radio avec un logiciel de traitement et de visualisation des données - cœur opérationnel du système - lui-même couplé à une station météorologique locale, permettent de visualiser sur carte, en temps réel, les concentrations et panaches de diffusion des polluants sur un territoire élargi. Disponible en option, le couplage avec un module de prévisions météorologiques permettra en outre d'anticiper les différents scénarii de propagation atmosphérique pour une planification raisonnée des opérations de maintenance.

Un outil de gestion sur-mesure : grâce aux alertes Azurair™ Scan, toutes les opérations de correction requises - curatives ou préventives - pourront être effectuées dans les meilleurs délais, grâce au support d'aide à la décision que constitue le manuel de gestion Azurair™ Scan : un manuel de gestion des polluants et odeurs élaboré pour chaque site, en fonction des caractéristiques technologiques propres à chaque filière de traitement.

... ce qu'elle vous apporte

performance et environnement



- renforce vos capacités d'action, votre réactivité et votre proactivité face à toute évolution des émissions et de propagation des polluants et odeurs générées par vos stations
- optimise la préservation du confort olfactif sur site (personnels) et sur territoire (riverains) pour une meilleure intégration de vos stations à leur environnement

ergonomie



- des technologies entièrement automatisées pour une totale facilité d'utilisation
- une interface optimisée pour disposer d'emblée de toutes les informations nécessaires

flexibilité



- deux types d'équipements « clés en main » pour une configuration parfaitement adaptée aux besoins spécifiques de chaque station
- des solutions parfaitement flexibles
- un dispositif qui s'intègre à tous les projets (construction, rénovation) ainsi qu'à toutes les tailles de station

parmi nos références

Béziers (34), France
capacité : 200 000 EH
Azurair™ Scan

Ciudad Juarez, Mexico
capacité : 820 000 EH
Azurair™ Scan Sensor

SUEZ infrastructures de traitement

innovation.mailin@degremont.com

www.degremont.com