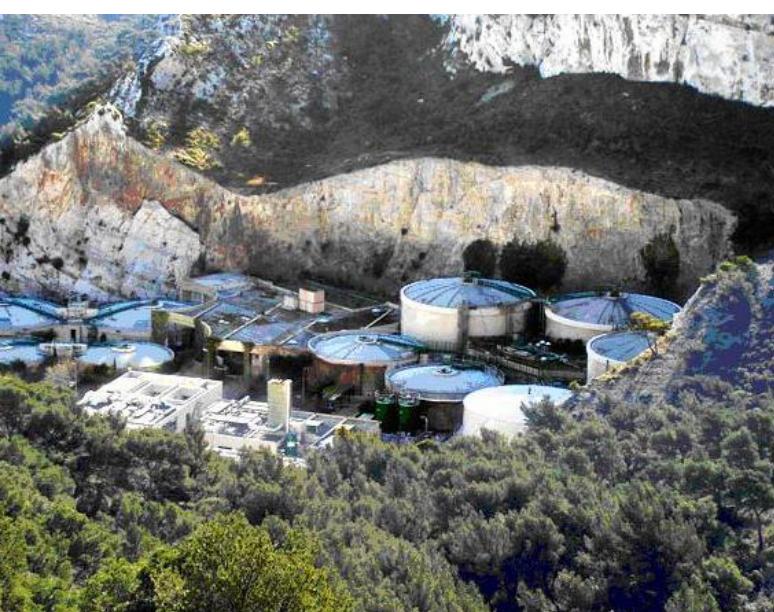


BIOSOLIDES

# Digelis® Fast

Procédé optimisé de digestion  
thermophile des boues



**L'atelier Digelis® Fast utilise la technologie thermophile couplée à un équipement de récupération d'énergie pour accélérer le cycle de digestion des boues tout en gérant efficacement la consommation d'énergie.**

Cet atelier avancé est conçu pour gérer des charges élevées, réduire le temps de séjour des boues et minimiser la taille du réacteur. Fonctionnant sur le principe de la digestion anaérobiose thermophile, il accélère considérablement le processus de digestion. Sa spécificité : son unité de récupération de chaleur intégrée en sortie de réacteur, qui empêche une consommation d'énergie excessive, garantissant ainsi des performances optimales et durables.

**40%**

d'espace économisé  
sur la **taille de vos**  
**digesteurs**

**Gagnez sur la compacité de vos digesteurs tout en minimisant la consommation d'énergie**

⇒ **Performance**

Une cinétique de digestion deux fois plus rapide qu'en conditions mésophiles

⇒ **Économies**

Une emprise au sol réduite

Digestion thermophile à 55°C

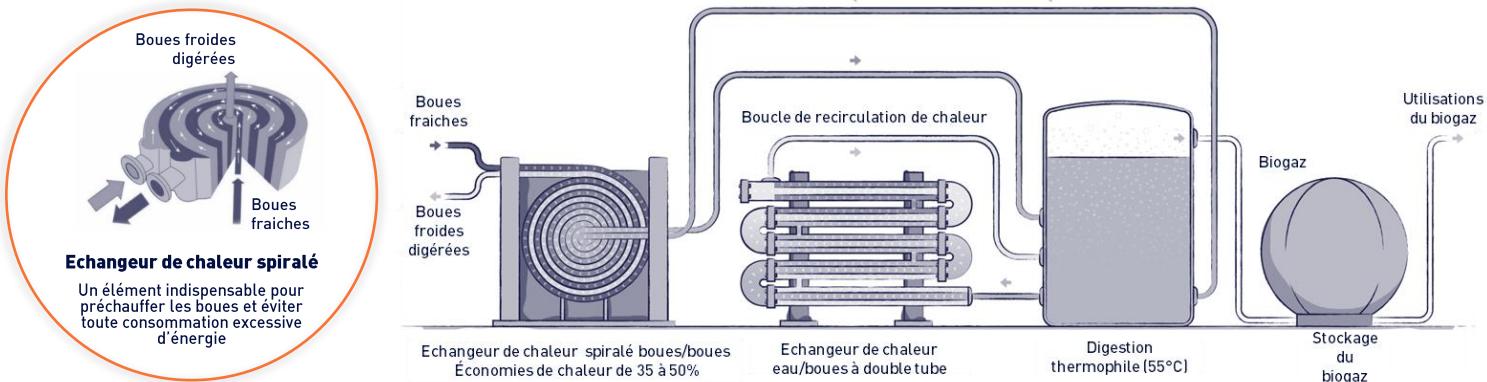


# La technologie Digelis® Fast...

Au sein de la gamme Digelis® dédiée à la digestion des boues d'épuration, le Digelis® Fast présente l'intérêt de conjuguer les avantages de la digestion thermophile, tels que la compacité, la rapidité de digestion et la destruction des organismes pathogènes, tout en minimisant les besoins en chaleur pour le process.

Capable de traiter tous types de boues d'épuration, Digelis® Fast est équipé d'une unité de récupération de chaleur. Cette caractéristique innovante récupère la chaleur des boues en sortie du réacteur (environ 55°C) pour préchauffer les boues entrantes.

Le Digelis® Fast est conçu pour gérer de fortes charges (jusqu'à 4 kg MV/m<sup>3</sup>/j). Avec des cinétiques de digestion deux fois plus rapide, il réduit les temps de séjour de vos boues dans l'ouvrage à 12 jours - contre 20 jours pour les procédés mésophiles conventionnels. Cette efficacité permet une réduction de la taille du digesteur de 40 % pour une emprise au sol optimisée.



## ... ce qu'elle vous apporte

### Economies

Une consommation énergétique parfaitement maîtrisée grâce à la récupération d'énergie intégrée



### Performances

- Une cinétique de la réaction de digestion multipliée par deux
- Des temps de séjour des boues dans l'ouvrage réduit jusqu'à 40 % par rapport aux procédés mésophiles conventionnels



### Compacité et flexibilité

- Permet de réduire de 40 % la taille du digesteur et donc l'emprise au sol globale de l'ouvrage du fait de la cinétique de digestion accélérée
- S'adapte à vos projets de création de stations d'épuration comme à vos projets de réhabilitation
- Permet l'augmentation de la capacité des digesteurs existants lors d'une rénovation sans modification majeure de l'équipement

## Parmi nos références

**Marseille (13), France**  
Capacité : 1 800 000 EH

**Annecy (74), France**  
Capacité : 230 000 EH

**Seine Aval, Achères (78), France**  
Capacité : 6 300 000 EH

**SUEZ**  
Engineering & Construction

[www.suez.com](http://www.suez.com)  
[eng.construction.water.solutions.fr@suez.com](mailto:eng.construction.water.solutions.fr@suez.com)